United States Patent and Trademark Office UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE United States Patent and Trademark Office Address: COMMISSIONER FOR PATENTS P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450 www.uspto.gov NOV 1 6 2007 ATTORNEY DOCKET NO. CONFIRMATION NO. ING DATE FIRST NAMED INVENTOR 10/560,089 03/31/2006 Mats Jalk 10400C-00200/US 1200 7590 11/06/2007 20195 **EXAMINER COMMTECH INTERNATIONAL** LIN, ING HOUR 535 MIDDLEFIELD ROAD SUITE 200 ART UNIT PAPER NUMBER MENLO PARK, CA 94025 1793 MAIL DATE DELIVERY MODE 11/06/2007 **PAPER**

Please find below and/or attached an Office communication concerning this application or proceeding.

The time period for reply, if any, is set in the attached communication.

BE STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE United States Patent and Tredemark Office Address: COMMISSIONER FOR PATENTS P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450 FIRST NAMED INVENTOR ATTORNEY DOCKET NO. CONFIRMATION NO. APPLICATION NO. 1200 Mats Jalk 10400C-00200/US 10/560,089 03/31/2006 20195 08/21/2007 **EXAMINER** COMMTECH INTERNATIONAL LIN, ING HOUR 535 MIDDLEFIELD ROAD **SUITE 200** PAPER NUMBER ART UNIT **MENLO PARK, CA 94025** 1725 **DELIVERY MODE** MAIL DATE PAPER 08/21/2007 Please find below and/or attached an Office communication concerning this application or proceeding.

The time period for reply, if any, is set in the attached communication.

		Application	No. PE	Applicant(s)	
	·	10/560,089	OIPE 403	JALK ET AL.	
	Office Action Summary	Examiner	SEP 0 4 2007 E	Art Unit	
		Ing-Hour Lin	5/_	1725	ddress
Period fo	The MAILING DATE of this communication app or Reply	lears on the c	HAR	CO respondence a	,
WHIC - Exter after - If NO - Failu Any (ORTENED STATUTORY PERIOD FOR REPL' CHEVER IS LONGER, FROM THE MAILING D. Instors of time may be available under the provisions of 37 CFR 1.1 SIX (8) MONTHS from the mailing date of this communication. I period for reply is specified above, the maximum statutory period in the to reply within the set or extended period for reply will, by statute reply received by the Office later than three months after the mailing and patent term adjustment. See 37 CFR 1.704(b).	ATE OF THIS 36(a). In no event will apply and will (i, however, may a reply be supply to supply be supply be supply be supply be supply be supply be supply became ABANDON	imely filed m the mailing date of this IED (35 U.S.C. § 133).	
Status			·		
1)[[]	Responsive to communication(s) filed on 09 D	ecember 200	05 and 31 March 20	<u> 206</u> .	
2a)□		s action is no			
3)□	Since this application is in condition for allowa	nce except fo	or formal matters, p	rosecution as to t	he merits is
,_	closed in accordance with the practice under	Ex parte Qua	yle, 1935 C.D. 11,	453 O.G. 213.	
Dispositi	ion of Claims		•		
4)[2]	Claim(s) 1-29 is/are pending in the application).			
.—	4a) Of the above claim(s) is/are withdra		sideration.		
) Claim(s) is/are allowed.				
6)区	☑ Claim(s) 1-29 is/are rejected.				
7)	Claim(s) is/are objected to.				
8)[Claim(s) are subject to restriction and/o	or election re	quirement.		
Applicat	ion Papers				
9)□	The specification is objected to by the Examina	er.			
10)🛛	The drawing(s) filed on 09 December 2005 is/	are: a)🛛 acr	cepted or b) obje	ected to by the Ex	aminer.
	Applicant may not request that any objection to the	drawing(s) be	held in abeyance. S	See 37 CFR 1.85(a)	•
	Replacement drawing sheet(s) including the correct	tion is require	d if the drawing(s) is	objected to. See 37	CFR 1.121(d).
11)	The oath or declaration is objected to by the E	xaminer. Not	te the attached Offi	ce Action or form	PTO-152.
Priority (under 35 U.S.C. § 119				
12)[X]	Acknowledgment is made of a claim for foreig	n priority und	er 35 U.S.C. § 119	(a)-(d) or (f).	
_	☑ All b) Some * c) None of:				
	1. Certified copies of the priority documen				
	2. Certified copies of the priority documen				
	3. Copies of the certified copies of the price			lived in this Nation	iai Stage
_	application from the International Bures			head	
• ;	See the attached detailed Office action for a lis	t or the centr	ien cahiez uor iece	ivou.	
Attachme			Δ	(PTO 442)	
	ice of References Cited (PTO-892) ice of Draftsperson's Patent Drawing Review (PTO-948)		4) Interview Summi Paper No(s)/Mai		
3) 🔯 Info	rmation Disclosure Statement(s) (PTO/SB/08)		5) Notice of Information		•
Pap	er No(s)/Mail Date <u>12/9/05 & 3/31/06</u> .		6) Other:		

Page 2

Application/Control Number: 10/560,089

Art Unit: 1725

DETAILED ACTION

Claim Rejections - 35 USC § 103

- 1 The following is a quotation of 35 U.S.C. 103(a) which forms the basis for all obviousness rejections set forth in this Office action:
 - (a) A patent may not be obtained though the invention is not identically disclosed or described as set forth in section 102 of this title, if the differences between the subject matter sought to be patented and the prior art are such that the subject matter as a whole would have been obvious at the time the invention was made to a person having ordinary skill in the art to which said subject matter pertains. Patentability shall not be negatived by the manner in which the invention was made.
- 2. This application currently names joint inventors. In considering patentability of the claims under 35 U.S.C. 103(a), the examiner presumes that the subject matter of the various claims was commonly owned at the time any inventions covered therein were made absent any evidence to the contrary. Applicant is advised of the obligation under 37 CFR 1.56 to point out the inventor and invention dates of each claim that was not commonly owned at the time a later invention was made in order for the examiner to consider the applicability of 35 U.S.C. 103(c) and potential 35 U.S.C. 102(e), (f) or (g) prior art under 35 U.S.C. 103(a).
- 3. Claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151.

JP 54-119336 substantially teaches the claimed device and method for detecting the presence of slag in a shroud 18 for guiding molten metal 10 from a ladle 14 to a tundish 20, comprising transmitting and receiving coils 40, 42 located at the two branches of a forked coil holder 30.

JP 54-119336 fails to teach the use of an integrated shroud manipulator. However, JP 59206151 (abstract) teaches the use of a shroud manipulator (long nozzle installation device) having

Art Unit: 1725

integrated shroud manipulator E (see Fig. 1) connected to a slag detector-fastening frame for the purpose of improving the accuracy of the slag detector. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 the use of an integrated shroud manipulator as taught by JP 59206151in order to reduce the relative motion between the shroud and detector and improve the accuracy of the slag detector (JP 59206151, abstract).

4. Claim 8 is rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above ad further in view of Davidkhanian et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of changing frequency of the detector. However, Davidkhanian et al (col. 4, lines 66+) teaches the use of changing frequency of the detector for the purpose of preventing the undesirable turbulence (vortexing) flow. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of changing frequency of the detector as taught by Davidkhanian et al in order to prevent the undesirable turbulence (vortexing) flow such that the slag sensitivity constant can be set to maximum (Davidkhanian et al, col. 8, lines 54+).

5. Claims 3, 9, and 18 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above ad further in view of Theissen et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of electromagnetic fields or alternating frequencies of the detector. However, Theissen et al (col. 3, lines 63+) teaches the use of electromagnetic fields or alternating frequencies of the detector having coils in toroidal

Art Unit: 1725

configuration around the shroud (outlet pipe 6) for the purpose of increasing detector sensitivity. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of electromagnetic fields or alternating frequencies of the detector having coils in toroidal configuration around the shroud (outlet pipe 6) as taught by Theissen et al in order to increase detector sensitivity (Theissen et al, col. 4, lines 7+).

6. Claims 10-14and 24 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above and further in view of Kings et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of defining a voltage range and signal as a function of flow condition of molten metal. However, Kings et al (col. 3, lines 58+) teaches the use of defining a voltage range and signal as a function of flow condition of molten metal for the purpose of increasing detector reliability. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of defining a voltage range and signal as a function of flow condition of molten metal as taught by Kings et al in order to increase detector reliability (Kings et al, col. 7, lines 52+).

7. Claims 25-27 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 and further in view of Kings et al as applied in claims 10-14 and 24 above ad further in view of Heaslip et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 and further in view of Kings et al fails to teach the use of sensor including position sensor and weight sensor. However, Heaslip et al (col. 3, lines

Art Unit: 1725

43+) teaches the use of sensor including position sensor 52 and weight sensor 48, 50 and teeming device (see Fig. 9) for the purpose of effectively controlling the molten metal flow. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 and further in view of Kings et al the use of sensor including position sensor and weight sensor as taught by Heaslip et al in order to effectively control the molten metal flow (Heaslip et al, col. 6, lines 19+ and col. 16, lines 6+).

8. Claim 28 is rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above and further in view of 54-110932.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of directional core. However, JP 54-110932 (see Fig. 2) teaches the use of directional core 34 in a slag detector 30 for the purpose of directing the electromagnetic field towards or away from the shroud. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of directional core 34 in a slag detector 30 as taught by JP 54-110932 in order to direct the motion of the electromagnetic field towards or away from the shroud (JP 54-110932, Fig. 2).

9. Any inquiry concerning this communication or earlier communications from the examiner should be directed to Ing-Hour Lin whose telephone number is (571) 272-1180. The examiner can normally be reached on M-F (9:00-5:30).

Art Unit: 1725

If attempts to reach the examiner by telephone are unsuccessful, the examiner's supervisor, Jonathan Johnson can be reached on (571) 272-1177. The fax phone number for the organization where this application or proceeding is assigned is 571-273-8300.

Information regarding the status of an application may be obtained from the Patent Application Information Retrieval (PAIR) system. Status information for published applications may be obtained from either Private PAIR or Public PAIR. Status information for unpublished applications is available through Private PAIR only. For more information about the PAIR system, see http://pair-direct.uspto.gov. Should you have questions on access to the Private PAIR system, contact the Electronic Business Center (EBC) at 866-217-9197 (toll-free). If you would like assistance from a USPTO Customer Service Representative or access to the automated information system, call 800-786-9199 (IN USA OR CANADA) or 571-272-1000.

fax

I.-H. Lin

8/17/07

JONATHAN JOHNSON

IAP9 Rec'd PCT/PTO 09 DEC 2009

FORM HDP-1449 (Based on Form PTO-1449)

PATENT AND TRADEMARK OFFICE INFORMATION DISCLOSURE CITATION (Use several shoets if necessary)

Shoet I of I

ATTORNEY DOCKET No.	104RATIOO
10400C-000200/US	NEW APPLICATION
APPLICANT	
Mats JALK et al.	•
FILING DATE	GROUP
December 9, 2005	Unknown- 1735

TENT DOCUM	MENTS				_
Examiner's	Document Number	Date	Name	Ciass/ Subclass	(If appropriate) Filing Date
	4,816,758	03/28/1989	THEISSEN et al.		
1	4,144,756	03/20/1979	LINDER		
	Examiner's Initials	Initials Number 4,816,758	Examiner's Document Number Date 9 4,816,758 03/28/1989	Examiner's Initials Document Number Date Name 4,816,738 03/28/1989 THEISSEN et al.	Examiner's Initials Document Number Date Name Subclass 9 4,816,758 03/28/1989 THEISSEN et al.

Ref. Desig.	Examiner's Initials	Document Number	Date	Country	Class/ Subclass	Translation Yes No
	Prod	JP 10-005958	01/13/1998	JAPAN		
	1	JP 09-236461	09/9/1997	JAPAN		
		DE 31 42 681 A1	05/05/1983	GERMANY		
		WO 02/36293 A1	05/10/2002	WIPO		
	/	JP 54-119336	09/17/1979	JAPAN		
		JP 54-110932	08/30/1979	JAPAN		

OTHER	L DOCUMENT	S (including Author, Title, Dute, Pertinent Pages, etc.)
Ref. Desig.	Examiner's Initials	·
	PHA	International Search Report
	1 tara	
		

JAC/smk

Examiner:	JK 1	•	Date Considered:	RING	7

FORM HDP-1449 (Based on Form PTO-1449)

PATENT AND TRADEMARK OFFICE INFORMATION DISCLOSURE CITATION (Use several sheets if necessary)

Sheet 1 of 1

ATTORNEY DOCKET No.	SERIAL NO.
10400C-000200/US	10/560,089
APPLICANT	
Mats JALK et al.	
FILING DATE	GROUP
December 9, 2005	TBA-1725

Ref. Desig.	Examiner's Initials	Document Number	Date	Name	Class/ Subclass	(If appropriate) Filing Date
	9402	4,144,758	03/20/1979	Linder		
		4,816,758	03/28/1989	Thlessen et al.	_	
•						
						

Ref. Desig.	Examiner's Initials	Document Number	Date	Country	Class/ Subclass	Translation Yes No
	Yex	3142681	05/05/1983	DE		Abstract
	1	54-110932	08/30/1979	JP .		
		54-119336	09/17/1979	JP		
		09-236461	09/09/1997	JP		Abstract
	1	10-005958	01/13/1998	JP		Abstract
	V	WO 02/36293	05/10/2002	PCT		

OTHER	R DOCUMENT	S (including Author, Title, Date, Perlinent Pages, etc.)
Ref. Desig.	Examiner's Initials	
	frd	Written Opinion of the International Searching Authority mailed December 13, 2005 for corresponding International Application No. PCT/3-2004/006108
·		
 		

Francisco	0 10 .	Date Considered:	0/10/-
Examiner:	O(D)	Date Considered:	8/17/07
	X (70		0 . ((

Application/Control No. 10/560,089 | Application/Control No. 10/560,089 | Applicant(s)/Patent Under Reexamination | JALK ET AL. | Examiner | Art Unit | Page 1 of 1 | U.S. PATENT DOCUMENTS

*		Document Number Country Code-Number-Kind Code	Date MM-YYYY	Name .	Classification
*	A	US-4,816,758	03-1989	Theissen et al.	324/204
*	В	US-6,737,014	05-2004	Davidkhanian et al.	266/45
*	c	US-5,549,280	08-1996	Kings et al.	266/78
*	D	US-6,539,805	04-2003	Heaslip et al.	73/649
	Ε	US-			
	F	US-			
	G	US-			
	н	US-			
	-	US-			
	J	US-			
	К	US-			
	L	US-			
	М	US-		·	

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

*		Document Number Country Code-Number-Kind Code	Date MM-YYYY	Country	Name	Classification
*	N	54-119336	09-1979	JP	Kawasaki steel co	B22D 11/14
*	0	54-110932	08-1979	JP	Kawasaki steel co	B22D 11/14
	P	59206151	11-1984	JP	Kawasaki steel co	B22D 11/14
	Q					
	R					
	S					
	Т					

NON-PATENT DOCUMENTS

NON-PATENT DOCUMENTS								
*		Include as applicable: Author, Title Date, Publisher, Edition or Volume, Pertinent Pages)						
	υ							
	>							
	w							
	x							

"A copy of this reference is not being furnished with this Office action. (See MPEP § 707.05(a).)
Dates in MM-YYYY format are publication dates. Classifications may be US or foreign.

First Hit

Previous Doc

Next Doc

Go to Doc#



L3: Entry 1 of 2

File: JPAB

Nov 21, 1984.

PUB-NO: JP359206151A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59206151 A

TITLE: ATTACHING AND DETACHING DEVICE FOR SLAG DETECTOR

PUBN-DATE: November 21, 1984

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TAMIYA, MASARU ORITO, KENICHI NAKAJI, SHIGERU SATO, AKIMUNE

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KAWASAKI STEEL CORP

APPL-NO: JP58082236 APPL-DATE: May 10, 1983

US-CL-CURRENT: 164/150.1; 164/151.2

INT-CL (IPC): B22D 11/16; G01B 21/00; G01D 11/30; G01N 33/20

ABSTRACT:

PURPOSE: To permit quick attaching and detaching of a slag detector and to detect the timing for slag outflow with good accuracy by attaching the slag detector to the top end of a sliding rod and providing devices for swiveling, elevating and forward and backward moving the sliding rod.

CONSTITUTION: A body 11 is faced upward by an elevating cylinder 12 and the top end of a sliding rod 20 is elevated in the stage of mounting a slag detector 21 to a long nozzle 23. The detector 21 is then moved forward by a forward and backward moving cylinder 13 and the body 11 is moved downward by the cylinder 12 to put the detector 21 into the opening of a tundish cover C. The detector 21 is thereafter swiveled at a horizontal level by the swiveling cylinder and is pressed and positioned to the side face of the nozzle 23 by a mounting frame 22. The detector 21 is then moved forward by a secondary forward and backward moving cylinder 17 to press the frame 22 to the front side face of the nozzle 23, by which the positioning of the detector 21 is completed.

COPYRIGHT: (C) 1984, JPO&Japio

Go to Doc# **Next Doc** Previous Doc

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

◎公開特許公報(A)

BZ 59-206151

DInt. C	l. 3
B 22 D	11/16
G 01 B	21/00
G 01 D	11/30
G 01 N	33/20

識別記号 庁内整理番号 7353-4E

7119-2F Z 7119-2F 6637-2G ❷公開 昭和59年(1984)11月21日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

⑤スラグ検知器斎脱装置

②特 順 昭58-82236

②出 顧昭58(1983)5月10日

砂発明者 田宮優

倉敷市水島川崎通1丁目(番地なし)川崎製鉄株式会社水島製 鉄所内

の発 明 者 下戸研一

倉敷市水島川崎通1丁目(番地なし)川崎製鉄株式会社水島製 鉄所内 **砂**発 明 者 中路茂

倉敷市水島川崎道1丁目(番地なし)川崎製鉄株式会社水島製 鉄所内

② 明 者 佐藤明宗

倉敷市水島川崎通1丁目(番地なし)川崎製鉄株式会社水島製 鉄所内

の出 駅 人 川崎製鉄株式会社

神戸市中央区北本町通1丁目1 香28号

四代 理 人 弁理士 松下義勝 外1名

明神の神

1. 発明の名称

スラグ検知器若能数数

2.特許請求の範囲

製物に取付けたロングノズル中や数下する物物中のスラグを検出するスラグ検知器を動のフドの先輩に神経合在の継手を介して取付け、更に、この遺跡ロッドを水平レベルで放回させる。 は空装置、前記器動ロッドを上下に前便させる の情報ならびに前記器動ロッドをロングノズ ルに向け前進音しくは後退させる前後遊技を 見えて成ることを特徴とするスラグ検知器の着 記載概

3. 発明の詳値な説明

本配明はスラグ他知識を脱枝皮に係り、非しくは、連続特徴設備において取構とタンディシュ との間に介疑されるロングノズルに自動的に登 脱できる登載装置に係る。

一般に、連続特別設備では転炉で物製された 労働は取締に受備され、更に、この取倒からス ライディングゲートならびにロングノズルを軽 てタンディシュに影響を受けされ、その後、タ ンディシュから名モールドに溶解が分配され続 込みを行なっている。

この場合、数値の上面にはスラグが浮放しているので、溶側の注入末間にはスラグが放出することになる。このため、スラグ物知器によってスラグの放出が検知され、この検知は値道の品質の上において必要欠くべからざるものである。また、この版、スラグ検知器は、溶解のためにまた、この版、スラグ検知器は、溶解のためになっているロングノズルに密着されるのにも知らず、その検知体の体質が耐能性を有するようには構成されていない。

このため、取構内の容積が少なくなり、スラグの設出がはじまる少し終にスラグ検知器をロングノズルに着枝してスラグの流出を検知し、取構のスライディングゲートを閉塞したのち、スラグ検知器を迅速に迅速させ焼気を防止して

(1)

おり、スラグ検知器の機器を防ぐため空冷する。 ことも行なわれている。

しかし、このようなスラグ検知器の使用の観覧は、人間の手によって行なわれ、使用時には、人間の手に報告させ、ロングノズルの動きに造せさせては日ングノズルの動と、このは、このはではロングノズル外盤側面とスラグ検知と、この関係であることが表して、ロングノズルの動きに追せることが、ロングノズルの動きに追せることが、このであるという問題があった。

本発明は、以上のような問題点を誘致したもので、異体的には、スラグ検知器の若酸を途やかにし、スラグ検知器をロングノズルの外型制限に密報させ、また、ロングノズルの動きに適性させることができ、スラグ検知器がスラグ流出のタイミングを検知する物度を大きく高めることができる若製物歴を絶常する。

すなわち、本発明は取機に取付けたロングノ ズル中を放下する溶解中のスラグを検出するス

(3)

次に、このロングノズルの若脱抜個をに対して本発明に低るスラグ検知器の若脱抜個に対象 付待1を介して取付けられ、しかも、若脱すを行な水平レベルで変図合在に構成される。 8 を交換し、プラケット 8 は 特受2 を介して取付件 1 に 取付ける。 また、取付 4 を 2 の 4 の 4 の 4 に 4 11の 6 にピン5、7 を かして 2 を 6

ラグ検知器を保存ロッドの先端に神経自在の鍵 手を介して取付け、更に、この環的ロッドを水 早レベルで変向させる総門装置、前記編のロッドを上下に俯仰させる領作装置ならびに前記録 のコッドをロングノズルに向け前進若しくは後 退させる前後逃装置を見えて戻ることを特徴と する。

以下、西西に基づき本発明の実施例を中心に 詳細に説明する。

なお、第1回および第2世は本発明の一つの 支絶例に係るスラグ検知器替製装置の平価的と 供属因であって、第1個ならびに第2回におい て符号人は取扱、日はスライディングゲート、 C はタンディシュの 数、 D はタンディシュト E はロングノズル替載数据、 F は本発明の一つ の 実絶例に係るスラグ検出器・製装費の本体、 G はスィングタワー物熱収、 H はタンディシュ カーデッキを一般的に示す。

まず、前1回ならびに第2回に示す如く、歌 倒入内の物質はスライディングゲートBが勢か

(4)

を介設する。このように根底すると、整例シリンダ6の作物により本体11は差回動3を中心として水平レベルで整備する。また、本体11のプラケット8にはピン10を介してプロック9を取付け、このプロック9と本体11の間にピン24、25を介して情報シリンダ12を取付ける。使って、この前得シリンダ12を伸続することにより本体11を上下に前仰させることができる。

この本体11を前得させるのは、複紀の和くスラグ検出器21の着記者に単に前接過させるのみではスラグ検知器21がタンディシュ語 C にぶつかってしまうからであって、本体11を前得することにより、その先頃のスラグ検知器21をタンディシュ蓝 C の側口部の中にスムースに入れることができる。

次に、上記の如く、水平レベルで使日できかっ上下にピン10を中心として伯仰できる本体11内に前後途用シリンダ13を取付けて本体11の長手方向に振動台在の間動板14を前後進させる。 この間動板14にはニードルペアリングの取付件 15ならびに2次前機能用シリンダの取付枠16が取付けられ、これら取付枠15、18によって影像ロッド20が水体11の長手方向に開動自在に支承される。機像ロッド20には取付合19が実設され、この取付合19には2次前機道シリンダ17の先幅がピン14を介して取付けられると我に該シリンダ17の機幅は取付枠18に取付けられる。

でつて、2次前後患シリンダ17の停機によりののでは、2次前後患シリンダ17の停機によりがあり、20は取付件15に内容されたニードルペアリングを13ならびに17にエアーシリンダ13ならびに17にエアーシリンダ50のでは、17を別様でで行作で行うのように対して、関シリンダ13などのでで行うのように対して、関連を一段ですると、ができる。よず、1次の前後患シリンダ13などののようが検知をことができる。よう12の便作でタンダ13などのでは、シンダを12の使用をクンディンのでは、2の使用のスラグ検知器と15の機能により、後記の機でにより、後記の機でにより、後記の機では、2つグ検知器を17の機能により、後記の機能により、後記の機能により、後記の機能により、後記の機能により、後記の機能により、後記の機能により、後記の機能により、後記の機能により、後記の機能により、

ダ12により本体11を下降させてスラグ検知器21をタンディシュ書での難口部中に入れる。その後、彼回シリンダ6によりスラグ検知器21を水やレベルで佐囲させて取付枠22によりロングノズル23の検別値に押付け位置決めをし、その後、2 次発性途シリンダ17によりスラグ検知器21を検過させて取付枠22をロングノズル23の前方側間に押付け、スラグ検知器21の位置決めを完了する。

(7)

次に、スラグ検知器21をロングノズル23から 脱数する場合は、2次前便激シリンダ17により スラグ検知器21を観測させてから旋回シリンダ 6により水平レベルで旋回し、スラグ検知器21 をロングノズル23から値し、値仰シリンダ12に より本体11を上昇させ、前後激シリンダ13によ り後退させた後、前仰シリンダ12により本体11 を下向きにしてスラグ検知器21を特徴位置にお

なお、スラグ検知器21はスラグ検知中は常幹 使回シリンダ6と2次前後泊シリンダ17により、 竹枠22をロングノズル23に押付け、位置決めするためである。

なお、前後途を二段操作と構成せずに、油圧 機構を用いると一般に構成できるが、火災防止 のためにシリンダとしてエアーシリンダを用い るのが好ましく、エアーシリンダを用いると、 中間停止がむづかしいため、前後進二段構造に するのが好ましい。

更に、スラグ検知器取付枠22は飲飲を良くするために二個枠構造に構成するのが好ましい。 そこで、以上の構成に係る本発明着観覧間に つき、その使用態様を通じて効果を説明すると、 次の連りである。

ます、第1回および第2回において、スラグ 検知器21をロングノズル23に着枝する時には、 伯称シリンダ12により本体11を上向きに着作さ せ、それにともなって無効ロッド20の先端を伯 仰させる。

次に、この状態で質機強シリンダ13によりス ラグ検知器21を終進させ、その後、前仰シリン

(8)

ロングノズル23に押付けたままである。しかし、 溶構温面の制御のためにスライディングゲート Bを創造または後週させることがあり、これに 使ってロングノズル23も前後過することがある。 この時、ロングノズル23を取付枠22により押付 けたままでは、ロングノズル23が後週する時に こわれてしまうこともある。

このためには、空圧回路に急速排気弁を取付け、 快速した際にはシリンダ内の空気を装気し圧力 が高くなり過ぎないようにすることもでき、こ のように構成すると、スラク検知器21はロング ノズル23の動きに無限なく返程できる。

また、音楽ロッド20の先端にはベローズ24等の自在継手を介して、スラグ独加器21を取付けることができる。

すなわち、第3個、第4個および第5回はスラグ検知器21の信息ロッド20の先編への取付けた部分の一部の拡大図で、第3個はその平面側、第4個は正面側、第5個は側面側である。

とれら前3個、前4回ならびに第5回に示す

(10

朝く、スラグ検知器21はベローズ24を介して器動ロッド20の先輪を成す配管25に取付け、この場合、配管25には取付枠を取付け、この取付件26にピン27を介してスラグ検知器21を簡報合在に取付ける。

このように取付けると、ロングノズル23はコレクターノズルへの智能の際に供って(角底にして1~2・程度)取付けられることが多いが、スラグ鉄知器21とロングノズル23の関節を一定に保つことができ、スラグ鉄知器21の検出制度を高めることができる。

挽合すると、第5回に示すように、スラグ検 知器21をロングノズル23に押付ければペローズ 24が確み、ピン27を中心にしてスラグ検知器21 が直転してロングノズル23に拾うことができる ので、両者の問題を一定に保つことができる。

4. 因節の簡単な説明 ...

第1 関化体系は 第1 関化本発明の一つの変態例に係るスラグ 検知器装置を収集器ならびに正規数、第3 数、第4 数ならびに第5 数はそれぞれスラグ検

(11)

知器の開着ロッドへの取付部の平面団、正義団ならびに係務因である。

符号 1 ……スラグ検知器替製装置取付件

6……集団シリンダ

9 --- プロック

11----本体

12……伯仰シリンダ

13……前後遊シリンダ

14---四數級

17……値接速シリンダ

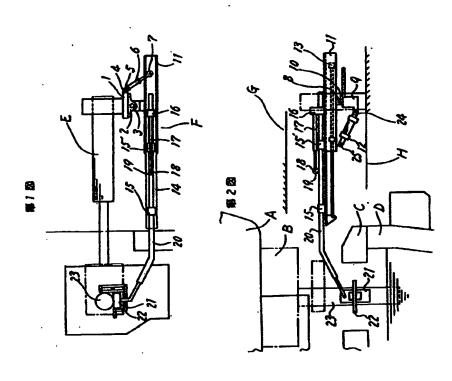
22……スラグ独知器単竹枠

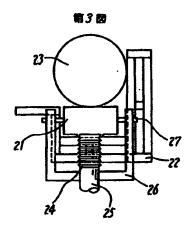
23……ロングノズル 24……ベローズ

特許出職人 川 韓 雅 我 朱 式 会 社

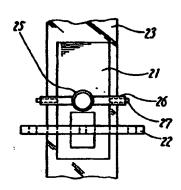
雅 辞 不 级 士教会 人 野 別 第 文 歳 陽 士教会

(12)

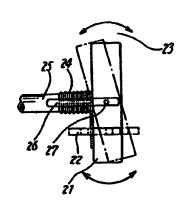








\$5 B



Organization TC 1700 Bldg/Room REMSEN
United States Patent and Trademark Office
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450
If Undeliverable Return in Ten Days

OFFICIAL BUSINESS PENALTY FOR PRIVATE USE, \$300

AN EQUAL OPPORTUNITY EMPLOYER





